



Résolution des problèmes sous une seule et même enseigne

Des solutions complètes, de l'analyse des problèmes jusqu'à la mise en service, permettent d'exploiter les compétences et les ressources de manière ciblée et efficace. C'est ainsi qu'en plus d'offrir des composants éprouvés pour la construction d'installations et la technique d'automatisation, nous étudions et réalisons avec notre équipe expérimentée des concepts de bout en bout individuels pour le flux des matériaux et la technique de montage.

Notre système modulaire flexible, composé de profilés, de guidages linéaires et d'éléments, constitue la base d'un aménagement ergonomique du poste de travail. À cela vi-

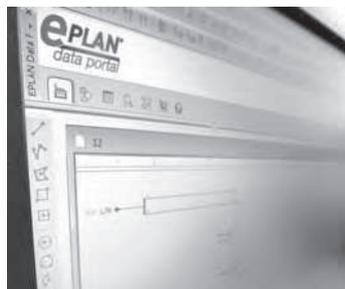
ennent s'ajouter des composants pneumatiques et de commande, ainsi que des installations de convoyage, systèmes de support de pièces à usiner et de transport, et entraînements. C'est à partir de ces pièces que des professionnels expérimentés créent des modules qui deviennent ensuite des solutions d'automatisation pour des applications totalement individuelles.

Notre objectif est d'élaborer pour chaque problème la solution optimale. Nos clients bénéficient de nos expériences intersectorielles dès la phase de planification.

Notre équipe de spécialistes vous accompagne systématiquement du concept initial à la mise en service.

Constructions électriques

La planification du matériel constitue la base de la construction électronique. Grâce à notre expérience en matière de résolution de problèmes dans tous les secteurs d'activité et à notre longue collaboration avec tous les grands fabricants, nous sommes en mesure de sélectionner la configuration optimale pour chaque application.



Nous réalisons nos schémas matériels avec le logiciel CAD le plus sophistiqué E-Plan Electric P8 qui permet de générer une documentation pertinente pour chaque conception.

Nous créons des concepts de commande en principe modulaires avec une intelligence décentralisée. Nous utilisons divers systèmes de bus tels que ProfiNet ou I/O Link en fonction des tâches et des exigences de nos clients. Nos spécialistes se chargent du dimensionnement des entraînements en tenant compte de la rentabilité et des composants mécaniques utilisés. La servotechnique la plus avancée avec des fonctions de sécurité intégrées est une caractéristique standard dans nos systèmes.



Fabrication d'armoires de commande

Les armoires de commande sont équipées et câblées par nos professionnels conformément aux indications du schéma électronique et après validation par nos clients sur le site d'exploitation. Une vérification approfondie des fonctions sur place avec des dispositifs de test des plus avancés est la garantie de qualité et du parfait fonctionnement de nos installations.

Conception de logiciels

Les programmes de tâches de nos installations sont conçus pour une commande API ou PC. Pour la programmation, nos spécialistes exécutent le système Simatic Step 7 avec le portail TIA selon la norme CEI. Une programmation CoDe-Sys indépendante du fabricant est de même possible.

L'intégration de nos solutions intégrales dans le système ERP existant chez le client est également réalisable sur demande.



Visualisation – utilisation et surveillance en toute sécurité

Un affichage clair des processus de commande est une condition indispensable pour une utilisation de l'installation en toute sécurité. Avec l'application WinCC flexible, nous créons des surfaces utilisateur qui permettent non seulement de visualiser le déroulement des tâches, mais aussi de signaler des messages de dysfonctionnement de manière optique ou d'afficher des messages d'aide faciles à comprendre pour l'utilisateur. Grâce à nos pupitres IHM mobiles, l'utilisation et l'agencement d'installations complexes sont considérablement facilités. Les divers niveaux utilisateur permettent d'activer et d'adapter la visualisation de chaque utilisateur connecté de manière appropriée.

...Votre partenaire pour un concept de bout en bout:

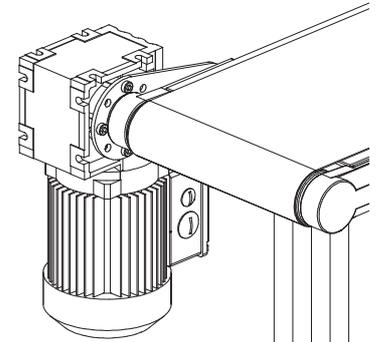
- Planification
- Conception mécanique et électronique
- Conception logicielle et visualisation
- Mise en service
- Modèle conforme aux normes CE
- Documentation
- Service tel que la télémaintenance

MOTORISATION

MOTEUR À ARBRE CREUX POUR CONVOYEURS SERIE 45*

Caractéristiques Techniques

- Tension 230 / 400 V
- 50 Hz
- Protection IP 54
- Poids ca. 6kg



Le montage sur un palier de rouleau 45 requiert un support de couple. Support de couple WA10 (art. 295040/0). Également disponible en option avec frein de maintien, capteur thermique ou ventilation forcée, également avec une position différente de la boîte à bornes et entrée de câble. (Fiches de données disponibles sur demande)

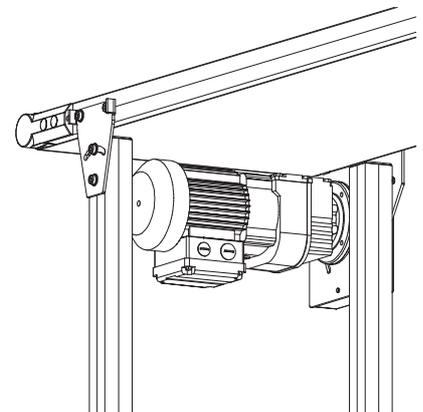
TYPE	ART.N°	PUISSANCE [W]	VITESSE ROTATION	COUPLE NOMINALE	VITESSE DE CONVOYAGE
WA10 DT56 M4 -17	33.0015/0	90	17 U/min	20 Nm	2,6 m/min
WA10 DT56 M4 - 22	33.0016/0	90	22 U/min	18 Nm	3,4 m/min
WA10 DT56 M4 - 33	33.0017/0	90	33 U/min	15 Nm	5,1 m/min
WA10 DT56 L4 - 53	33.0023/0	120	53 U/min	15 Nm	8,3 m/min
WA10 DT56 L4 - 67	33.0018/0	120	67 U/min	13 Nm	10,5 m/min
WA10 DT56 L4 - 79	33.0019/0	120	79 U/min	11 Nm	12,4 m/min
WA10 DT56 L4 - 127	33.0020/0	120	127 U/min	7,7 Nm	19,9 m/min
WA10 DT56 L4 - 159	33.0021/0	120	159 U/min	6,3 Nm	24,9 m/min

* autres puissances et engrenages sur demande pour cette serie

MOTORÉDUCTEUR À FLASQUE POUR KIT MONTAGE DU MOTEUR 45 Ø20*

Caractéristiques Techniques

- Tension 230 / 400 V
- 50 Hz
- Protection IP 54
- Poids ca.7 - 9 kg



Également disponible en option avec frein de maintien, capteur thermique ou ventilation forcée, également avec une position différente de la boîte à bornes et entrée de câble. (Fiches de données disponibles sur demande)

TYPE	ART.N°	PUISSANCE [W]	VITESSE ROTATION	COUPLE NOMINALE	VITESSE DE CONVOYAGE
DGM-120-17 / F	33.0086/0	120	17 U/min	68 Nm	3,3 m/min
DGM-120-31 / F	33.0087/0	120	31 U/min	37 Nm	6,1 m/min
DGM-120-47 / F	33.0088/0	120	47 U/min	24 Nm	9,2 m/min
DGM-180-61 / F	33.0089/0	180	61 U/min	28 Nm	11,9 m/min
DGM-180-79 / F	33.0090/0	180	79 U/min	22 Nm	15,5 m/min
DGM-250-92 / F	33.0091/0	250	92 U/min	26 Nm	18,0 m/min
DGM-370-123 / F	33.0092/0	370	123 U/min	29 Nm	24,1 m/min
DGM-370-153 / F	33.0093/0	370	153 U/min	22 Nm	30,0 m/min

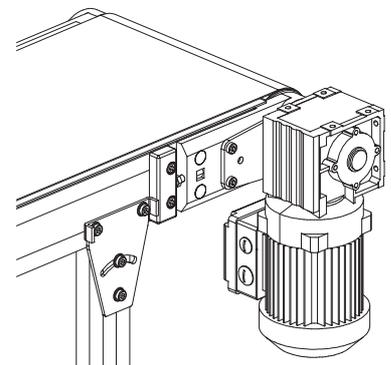
* autres puissances et engrenages sur demande pour cette serie

MOTOREN

MOTEUR À ARBRE CREUX POUR CONVOYEURS SERIE 90*

Caractéristiques Techniques

- Tension 230 / 400 V
- 50 Hz
- Protection IP 54
- Poids ca. 7 - 13kg



Pour la fixation d'un palier de tambour 90, un bras de réaction est nécessaire. Torque Arm WA20 (Art. 295036/0) ou le bras de couple WA30 (Art. 295037/0). Egalement disponible en option avec frein de maintien, capteur thermique ou ventilation forcée, également avec une position différente de la boîte à bornes et entrée de câble. (Fiches de données disponibles sur demande)

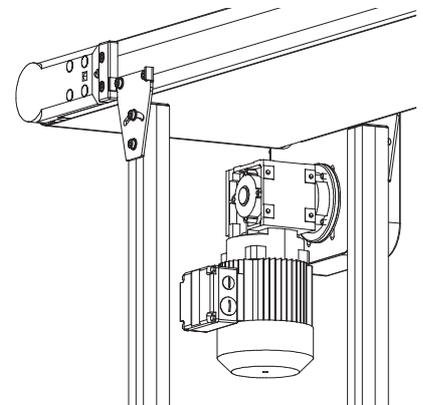
TYPE	ART.N°	PUISSANCE [W]	VITESSE ROTATION	COUPLE NOMINALE	VITESSE DE CONVOYAGE	SUPPORT COUPLE DE TORSION
DSGM 180-15	33.0080/0	180	15 U/min	48 Nm	4,4 m/min	WA20
DSGM 250-27	33.0081/0	250	27 U/min	44 Nm	8,0 m/min	WA20
DSGM 370-35	33.0082/0	370	35 U/min	63 Nm	10,4 m/min	WA30
DSGM 370-50	33.0083/0	370	50 U/min	49 Nm	14,9 m/min	WA30
DSGM 370-71	33.0084/0	370	71 U/min	38 Nm	21,1 m/min	WA30
DSGM 550-115	33.0085/0	550	115 U/min	32 Nm	34,3 m/min	WA30

* autres puissances et engrenages sur demande pour cette serie

MOTORÉDUCTEUR À FLASQUE POUR KIT MONTAGE DU MOTEUR 90*

Caractéristiques Techniques

- Tension 230 / 400 V
- 50 Hz
- Protection IP 54
- Poids ca. 7 - 13 kg



Egalement disponible en option avec frein de maintien, capteur thermique ou ventilation forcée, également avec une position différente de la boîte à bornes et entrée de câble. (Fiches de données disponibles sur demande)

TYPE	ART.N°	PUISSANCE [W]	VITESSE ROTATION	COUPLE NOMINALE	VITESSE DE CONVOYAGE
DSGM 180 - 15 / F	33.0080/1	180	15 U/min	48 Nm	4,4 m/min
DSGM 250 - 27 / F	33.0081/1	250	27 U/min	44 Nm	8,0 m/min
DSGM 370 - 35 / F	33.0082/1	370	35 U/min	63 Nm	10,4 m/min
DSGM 370 - 50 / F	33.0083/1	370	50 U/min	49 Nm	14,9 m/min
DSGM 370 - 71 / F	33.0084/1	370	71 U/min	38 Nm	21,1 m/min
DSGM 550 - 115 / F	33.0085/1	550	115 U/min	35 Nm	34,3 m/min

* autres puissances et engrenages sur demande pour cette serie

VARIATEUR DE FRÉQUENCE FU 370 PP

ART. N° 33.0126/0

Caractéristiques Techniques

- Touche On/Off intégrée
- Mode de service 1Q
- Contrôle de sous- ou surtension du réseau
- Contrôle de la charge du moteur
- Contrôle de court-circuit phase/ phase, phase/ terre
- Rampe de freinage et d'accélération réglable
- Augmentation réglable de la tension pour une fréquence de sortie basse
- Câble de raccordement au réseau avec fiche de contact de sécurité 230 V et câble moteur, ELPUR, 5 m de long avec fiche de contact de sécurité,
- Couleur orange
- Filtre EMV classe B
- Boîtier NEMA-4X/IP 66
- Équipé en série d'un dispositif de commande, permettant le fonctionnement et le réglage de l'entraînement sans appareil supplémentaire
- Puissance de sortie côté moteur puissance moteur max. 0,37 kW
- Courant nominal en sortie 2,3 A max.
- Tension de sortie max. 3 x 0...230 V
- Surcharge 150 % pendant 60 secondes
- Tension d'entrée côté réseau tension nominale 230 V
- Tension d'entrée 6,7 A
- Fréquence réseau 50 - 60 Hz
- Plage de températures ambiantes -10 °C à +40 °C
- Perte de chaleur en puissance nominale 11 W
- Dimensions H/L/P : 232 x 161 x 179 mm



ELEMENT DE MESURE MAGNETIQUE

ELEMENT DE MESURE MAGNETIQUE ML

La mesure de distance parcourue et de longueur sont les principaux travaux dans la construction de machine. Une solution moderne et économique est le système de mesure magnétique ML avec une bande magnétique, capteur magnétique, afficheur ou électronique d'évolution. Les avantages de ce système sont principalement liés à une mesure directe, pas d'usure. Montage simple et économique. Grande précision de mesure. La pièce maîtresse de ce système de mesure est la bande magnétique. Elle est composée de particules magnétiques et elle est en plastique souple. Cette bande vient se coller sur une face du profilé.

Un détecteur magnétique est installé à une faible distance (mais sans contact) de la bande magnétique, et vient détecter le champs magnétique en coulisant le long de la bande. Le signal peut être utilisé par un simple afficheur ou pour une unité de commande. De plus ce système permet de déterminer le sens de déplacement.

Afficheur LCD fonctionnant sur batterie capteur magnétique inclus (art. n° 33.0038/0)

- Afficheur LCD à 6 chiffres de 14 mm de hauteur
- Boîtier, aluminium thermolaqué RAL 5010,
- Dimensions L=125 mm, H=65 mm, P=85 mm.
- Tension d'alimentation batterie C (Baby 1,5V)
- Logement pour batterie sur le côté à droite
- Avec capteur magnétique intégré (longueur de câble 0,5 m) pour montage sur le chariot de butée au-dessus de l'équerre de support
- Température de service: -5 à +45° C
- Vitesse de déplacement max. 3 m/s, fréquence de comptage jusqu'à 1 MHz
- Mémoire des valeurs réelles / valeur offset, au choix
- absolu – incrémental - basculement
- Tolérance de mesure $\pm 0,1$ mm/m



Afficheur pour prise 230 V art. n° 33.0036/0

- Afficheur LCD à 6 chiffres de 14 mm de hauteur
- Boîtier, aluminium thermolaqué RAL 5010, dimensions L=115 mm, H=70 mm, P=120 mm
- Tension d'alimentation 230 V CA enfichable.
- Connecteur de capteur Sub-D 9 pôles, enfichable, TTL 5VDC
- Température de service : -5 à +45° C
- Vitesse de déplacement max. 3 m/s, fréquence de comptage jusqu'à 1 MHz
- Mémoire des valeurs réelles / valeur offset, au choix
- Capteur magnétique art. n° 33.0037/0, commande séparée en précisant la longueur de câble souhaitée



